取扱説明書 ACD・ACS
Instruction manual

取り付けについて About installation

軸表面のゴミ、サビ、汚れ等を拭き取って下さい。
Cleaning of shaft surface. Clean the shaft surface of dust and rust.

心出し精度について
About off centering.

2軸間のミスアライメントをカップリングの許容値以下になる様、心出しを実施して下さい。
2軸間のミスアライメントが大きい場合、振動や異音の発生、又は寿命に大きな影響を与える事がありますので、正確に実施して下さい。

弊社のカップリングは組み付け治具により、同心調整後出荷しておりますので、クランプボルトは緩めず組み付けを行なって下さい。

Set the misalignment between 2 shafts within coupling capacity.
If the misalignment is large between 2 shafts, vibration, noise will occur and effect for product durability.
Our coupling is adjusted in center by installation jig before shipping from our factory, therefore coupling should be installed without loosening the clamping screw.

モータ軸心の確認 Confirmation of center of motor shaft

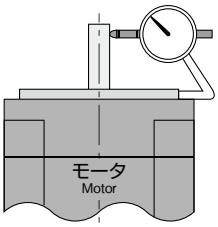

Fig.1

①モータ出力軸の振れ精度の確認をします。
Check the off centering accuracy of output motor shaft.

カップリングを取り付けるモータ出力軸の振れを測定する事により、心出し精度の基準値を把握し、カップリングの組み付けを開始します。
図の様にモータ軸にダイヤルゲージを当て、振れ量を確認して下さい。(Fig.1)
Find the centering accuracy by measuring the output motor shaft before coupling installation.
Set the dial gauge as picture for measuring the off centering of motor shaft. (Fig.1)

※モータの軸振れ量は各社にて規定されておりますが、この状態で心ズレを起こしている可能性があります。
Off centering amount of motor shaft is established by each manufacturer, however at this stage off centering might be already occurred.

組付け手順 How to install

ACD・ACSシリーズは出荷時、専用の治具にて左右のフランジの同心を調整しておりますのでカップリングを基準にして簡易的な偏心、偏角を確認して下さい。
ACD・ACS series has been shipped after adjusting concentricity or right and left flange by special jig, therefore confirm the off centering and misangle based on coupling.

※ACはクランプボルトを所定のトルクで締め付けて出荷していますのでボルトを緩めないで下さい。同心が崩れてディスク等の破損につながる可能性があります。
The clamping screws must not loosen for installation, which are tightened by standard torque. If clamping screws are loosen, then this causing a damage to disk spring.

①ACを駆動側の軸に挿入し、次に従動側の軸を挿入します。(Fig.2)
Install one side of shaft (driven shaft) and install the other shaft (follow shaft) (Fig.2)

※挿入の際、従動軸でARを押さない様に慎重に挿入して下さい。(ディスクがズレて使用出来なくなります。)
Do not push the AC coupling by follow shaft at installation. (This cause of dislocation of disk spring.)

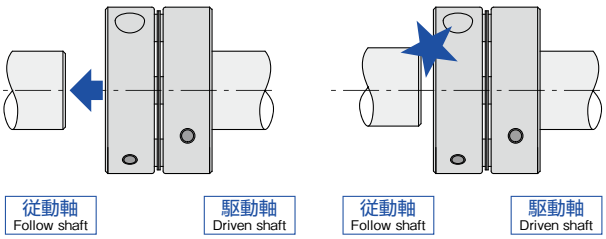

Fig.2

②簡易偏心・偏角の確認
Simple confirmation of off centering and misangular.

簡易偏心の確認方法
How to check the off centering.

ACを軸方向にスライドさせてスムーズに動く事を確認して下さい。(Fig.3)
Slide the AC coupling to thrust direction and check this movement has no stress. (Fig.3)

※スライド時抵抗がある場合、モータ軸の様に軸の微調整が可能なときはモータの締め付けボルトにて心出し調整を行って下さい。
軸の移動が出来ない場合、加工精度・組立精度により両軸の心出しを行って下さい。
Adjust the off centering with tightening screw, if there is the stress at sliding. If shaft sliding is impossible then high accuracy processing and assembly is required for centering.

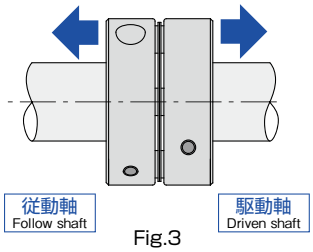

Fig.3